

Izjava O Lastnostih

DoP-12/0457-FX-N

1. Enotna identifikacijska oznaka tipa proizvoda:

FX-N



Slika prikazuje primer izdelka iz okvira danega tipa izdelkov

2. Predvidena uporaba:

splošni tip

Spojniki iz umetnega materiala

za uporabo v

Spojniki iz umetnega materiala za pričvrščevanje kompleksnih sistemov toplotne izolacije z ometnimi maltami in prefabrikati toplotne izolacije zunanjih sten na betonsko ali zidno podlago

opcija / kategorija obremenitev materiala

vetrnega sesanja

Spojniki iz umetnega materiala FX-N se sestojijo iz razporne cevke s prirobnico iz kovinskega žebelja, predstavljajočega razporni stožer. Žebelj je izdelan iz hladno cinkanega jekla. Cevka je izdelana iz poliamida (PA). Prirobnica je v eni od treh različic (FX-N-..L., FX-N-..K., FX-N-..C.).

3. Proizvajalec:

Rawlplug S.A.

ul. Kwidzyńska 6, 51-416 Wrocław, PL

www.rawlplug.com

4. Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:

Sistemi 2+

5. Evropski ocenjevalni dokument:

EAD 330196-01-0604 Plastična sidra iz nevinega ali nevinega materiala za pritrditev zunanjih toplotnoizolacijskih kompozitnih sistemov

Kategorije uporabe: A, B, C, D, E

6. Evropska tehnična ocena:

ETA-12/0457 izdaja z dne 2018-03-20

7. Organ za tehnično ocenjevanje:

Instytut Techniki Budowlanej

8. Priglašeni organi:

1488 je na podlagi:

- začetnega pregleda proizvodnega obrata in tovarniške kontrole proizvodnje
- stalnega nadzora, ocenjevanja in vrednotenja tovarniške kontrole proizvodnje

izdala certifikat **1488-CPR-0551/Z**

9. Navedene lastnosti:

Temeljna karakteristika:

Tehnična specifikacija	Temeljne zahteve po CPR		Opozorila - opombe:
ETA-12/0457	[1]	Mehanska odpornost in stabilnost	Deklarirane lastnosti na strani 2
	[4]	Varnost uporabe	Taki kriteriji kot veljajo za [1]

Karakteristična tenzijska odpornost enega spojnika N_{Rk} [kN]							
Material podlage	Referenčni standard	Razred gostote [kg/dm ³]	Minimalna odpornost na stiskanje [N/mm ²]	Metoda vrtnja	N_{Rk} [kN]		
					FX-N-05	FX-N-06	FX-N-08
Beton C12/15	EN 206-1	–	–	Udarno	0,2	0,2	0,3
Beton C2/25 – C50/60	EN 206-1	–	–		0,3	0,3	0,5
Polna keramična opeka	EN 771-1	≥ 1,7	≥ 30,0	Udarno	0,2	0,2	0,5
Silikatna opeka polna	EN 771-2	≥ 2,0	≥ 20,0	Udarno	0,2	0,4	0,4
Silikatna opeka z luknjami (KS L-R(P) 8 DF)	EN 771-2	≥ 1,6	≥ 12,0	Vrtanje	0,3	0,3	–
Votlaki iz lahkega betona Hbl	DIN 18151	≥ 0,8	≥ 2,0	Vrtanje	0,2	0,3	0,3
Prefabricirani armirani elementi iz lahkega betona na zrnati masi LAC 20	EN 771-3	≥ 1,56	≥ 20,0	Vrtanje	0,2	0,3	0,5
Avtoklavirani celičasti beton AAC 2	EN 771-4	≥ 0,35	≥ 2,0	Vrtanje	–	0,1	0,1
Delni koeficient varnosti γ_M							2,0

Obnašanje disleksije						
Base material	$N_{Rk/3}$ [kN]			$\delta (N_{Rk}/3)$ [mm]		
	FX-N-05	FX-N-06	FX-N-08	FX-N-05	FX-N-06	FX-N-08
Beton C12/15	0,07	0,07	0,10	0,20	0,13	0,27
Beton C2/25 – C50/60	0,10	0,10	0,17	0,26	0,26	0,40
Polna keramična opeka	0,07	0,07	0,17	0,19	0,32	0,70
Silikatna opeka polna	0,07	0,13	0,13	0,30	0,21	0,16
Silikatna opeka z luknjami	0,10	0,10	–	0,28	0,32	–
Votlaki iz lahkega betona	0,07	0,10	0,10	0,36	0,35	0,73
Prefabricirani armirani elementi iz lahkega betona na zrnati masi LAC 20	0,07	0,10	0,17	0,21	0,42	0,14
Avtoklavirani celičasti beton AAC 2	–	0,03	0,03	–	0,08	0,08

Lastnosti proizvoda, navedenega zgoraj, so v skladu z navedenimi lastnostmi. Za izdajo te izjave o lastnostih je v skladu z Uredbo (EU) št. 305/2011 odgovoren izključno proizvajalec, naveden zgoraj.

Podpisal za in v imenu proizvajalca

Sławomir Jagła
Pooblaščenec Sistema upravljanja kakovosti
Wrocław, 11.07.2018.

PEŁNOMOCNIK SYSTEMU
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ

Jagła
mgr Sławomir Jagła